



700_H

Im Angebot gibt es auch:



900_A



700_s



700_{ASE}



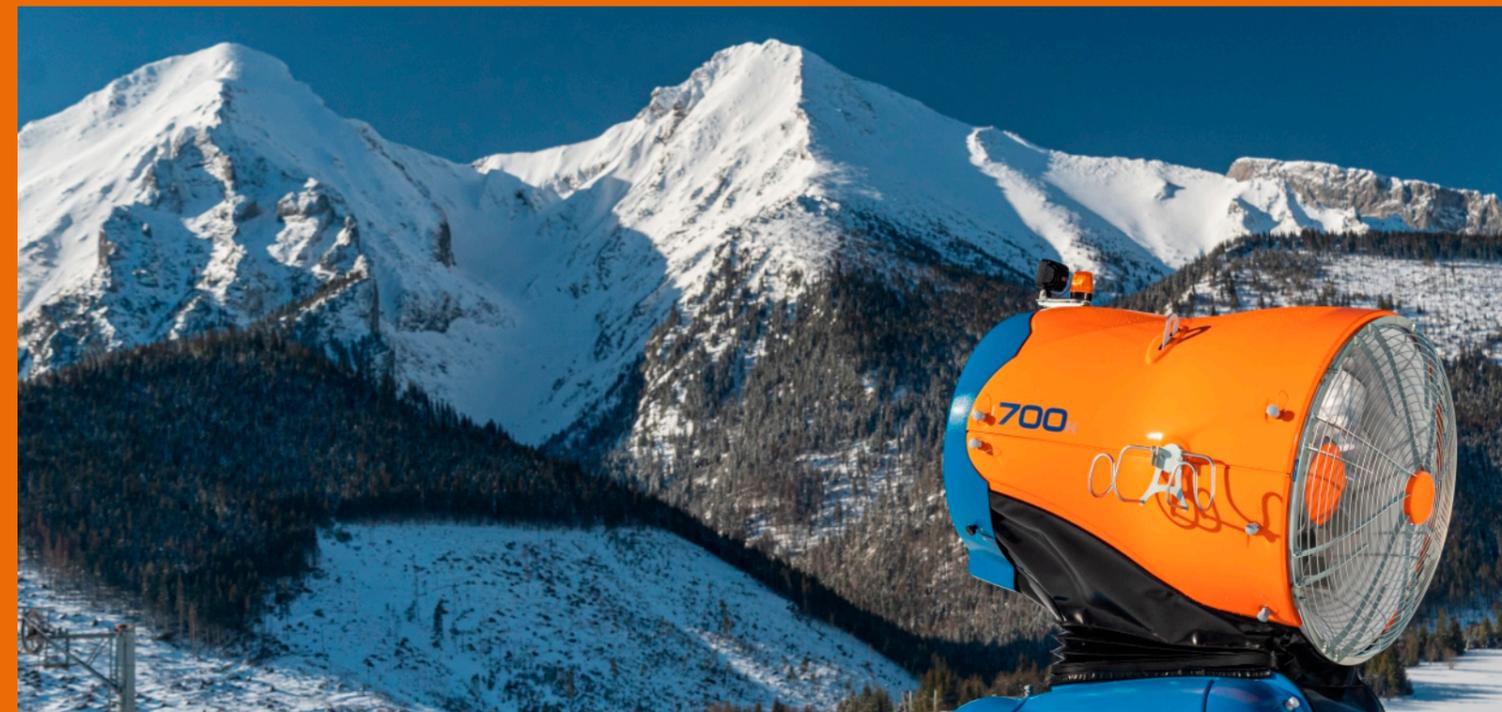
VIRGA SCHNEILANZE



AUSLEGER UND SCHÄCHTE



SNOW_{MATIC}



 | SUPERSNOW

SUPERSNOW GmbH

 Gewerbepark 10 | 6426 Roppen | ÖSTERREICH

 +43 (0) 5417 51010

 buero@supersnow.com

 SUPERSNOW_alpine

supersnow.com

Technology that cares for snow

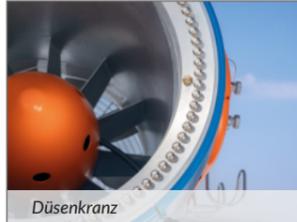
DE

700H – DER BESTE SEINER KLASSE IN BEZUG AUF DEN ENERGIEVERBRAUCH

Der Schneerzeuger 700H zeichnet sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und den niedrigsten Energieverbrauch seiner Klasse aus.



Keramikdüse TwinC



Düsenkranz

Keramikdüsen TwinC®

Die abriebfesten TwinC® SUPERSNOW Keramikdüsen erhöhen die Leistung der Schneerzeuger erheblich. Der innovative Keramikeinsatz zeichnet sich durch eine dauerhaft hohe Abriebfestigkeit aus. Der Keramikeinsatz sorgt für die richtige Ausrichtung des Wassers und den optimalen Sprühwinkel bei gleichbleibender Tröpfchengröße - auch nach vielen Betriebsjahren. Durch den extrem einfachen Ein- und Ausbau der Düsen, ist die Wartung mit minimalem Aufwand verbunden.



Hybride Wassereinheit



Spaltfilter

Hybride Wassereinheit

Der Grundgedanke bei der Entwicklung dieses Ventilblocks war, den Druck und die Wärme des Wasserstroms für die Beheizung des Schneerzeugers zu nutzen.

Vorteile:

- Reduzierung des Energieverbrauchs durch Nutzung der Wärmeenergie des Wassers
- Nutzung der Wasserenergie (Druck) zur Steuerung der Ventile

Spaltfilter - eine neue Dimension

Der Schneerzeuger 700H ist mit einem Spaltfilter ausgestattet, der sich im Vergleich zu herkömmlichen Netzfiltern durch eine höhere Lebensdauer auszeichnet. Das Filterelement kann durch einfaches Spülen unter fließendem Wasser gereinigt werden. Die spezielle Konstruktion und der einfache Zugang sorgen außerdem dafür, dass der Filter im Betrieb und bei der Reinigung nicht beschädigt werden kann.



Belüftete Wetterstation

Belüftete Wetterstation

Durch die doppellagige Außenhülle wird die Sonneneinstrahlung auf das Gehäuse der Wetterstation stark reduziert. Ein Ventilator sorgt zudem für präzise Messergebnisse, das für die Anwendung in der Beschneigung entwickelten Temperatur- und Feuchtigkeitssensors.

Leichte Konstruktion

Die leichte Konstruktion des 700H (600kg) erleichtert den Transport auf der Piste und die Montage auf den Türmen.



Gebläse

Innovatives Aluminium-Axialgebläse mit sphärischer Nabe

Die bis ins kleinste Detail verfeinerte Geometrie des Gebläserohrs optimiert die Leistung des Laufrads und minimiert den Widerstand des Luftstroms.



Neue Nukleatordüse



Ölfreier Kolbenkompressor Typ Orlik

Neues Nukleationssystem

Das neue Nukleationssystem benötigt im Vergleich zum bisherigen keinen Wasserdruckregler. Es wurde so konzipiert, dass es -unabhängig vom anstehenden Wasserdruck- immer die optimalen Betriebsparameter erreicht.

Die Grundelemente sind Dual-Media Nukleatordüsen, die mit individuellen Wassfiltersystemen ausgestattet sind. Durch das neue Design konnte die Luftmenge, die für die Zerstäubung des Wassers im Nukleationssystem benötigt wird, deutlich reduziert werden. Dieser Bedarf hat sich von 550 l/min auf 205 l/min Druckluft mehr als halbiert. Dadurch konnte der bisherige 4KW Kompressor durch einen 1,5kW Kompressor ersetzt werden, was eine wesentliche Energieeinsparung zur Folge hat.

Ein weiterer Vorteil der neuen Nukleatordüsen ist die Möglichkeit, den Luftdruck im Nukleationssystem um 2 bar zu reduzieren. Dies wirkt sich positiv auf die Temperatur der Druckluft im System und den niedrigen Geräuschpegel der Nukleationsdüsen aus.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Wassersektionen	5
Anzahl der Nukleationsringe	1
Anzahl der Wasserdüsen	96
Anzahl der Nukleatoren	6
Betriebswasserdruck	8-40 bar
Wasseraufnahme	bis zu 8,5 l/s
Maximale Schneeproduktion	bis zu 88 m³/h

GEWICHT / ABMESSUNGEN

Schneerzeuger ohne Untergestell	600 kg
3-Bein Untergestell	160 kg
3-Bein Untergestell mit Räderfahrwerk	270 kg

	Transportmaße	mit 3-Bein Untergestell	mit Radsatz
Breite	1270 mm	2139 mm	2139 mm
Höhe	2395 mm	2330 mm	2449 mm
Länge	1530 mm	2289 mm	3016 mm

DATEN & FAKTEN

Lüfterdrehzahl	1450 U/min
Spez. Schneegewicht	330 - 670 g/l
Schneequalitätsstufen	7
Neigung Gebläserohr	0° - 45°
Schwenkwinkel	0 - 360°
Wurfweite	70 m

ELEKTRIK

Gesamter Anschlusswert	14,3 kW
Heizung und Kleinverbraucher	durchschnittlich 1,8 kW
Ölfreier Kompressor	1,5 kW
Lüftermotor	11 kW

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Belüftete Wetterstation
- Ölfreier Kolbenkompressor 1,5 kW
- Winkeldrehkupplung mit Kamlock 2" und formstabilem Druckschlauch 1,9m
- Elektrische Schwenkung
- Abnehmbares Bedienpult für Turmmontage
- LED Lampe
- Blinkleuchte
- 3-Bein Untergestell
- Energie-/Anschlusskabel 20 m
- Steuerkabel 20 m



ZUSÄTZLICHE / ERWEITERTE AUSSTATTUNG

- Montage auf Turm ST170, T400, T600, H800
- Hydrant RV100
- Räderfahrwerk
- Steuerung über SUPERSNOW mobile App
- SNOWMATIC - Software
- Funk-/Kabelkommunikation
- Hydrantenantrieb DV7
- Aufprallschutzmatte
- Abdeckplane